



Comune di Copparo

Convocazione del Consiglio Comunale

in seduta straordinaria

21 Marzo 2022 - ore 21

IN VIDEOCONFERENZA SU PIATTAFORMA ZOOM

in conformità all'ordinanza n. 1 adottata dal Presidente del Consiglio in data 08/04/2020

Seduta pubblica

Ordine del Giorno

- 1) Formalità preliminari. Esame e approvazione verbali sedute precedenti;
- 2) Comunicazioni;
- 3) Interpellanza in merito alla mancata assistenza di una persona in stato di difficoltà a Copparo - presentata dai consiglieri: Martina Berneschi, Enrico Bassi, Anna Celati e Clara Tumiatì del gruppo Pd e dal consigliere Diego Farina;
- 4) Interpellanza sullo stato di abbandono degli scuolabus di proprietà comunale e sulla mancata alienazione degli stessi dal 1° settembre 2020 - presentata dai consiglieri: Martina Berneschi, Enrico Bassi, Anna Celati e Clara Tumiatì del gruppo Pd e dal consigliere Diego Farina;
- 5) Interrogazione in merito allo stato di attuazione dei progetti Metropoli di Paesaggio e recupero "Ex Botteghe" - presentata dai consiglieri: Martina Berneschi, Enrico Bassi, Anna Celati e Clara Tumiatì del gruppo Pd, dal consigliere Diego Farina e dal consigliere del gruppo M5s Monica Caleffi;
- 6) Interpellanza sullo sviluppo delle Comunità Energetiche - presentata dal consigliere Monica Caleffi del gruppo M5s;
- 7) Interpellanza sull'inquinamento del canale Naviglio - presentata dal consigliere Monica Caleffi del gruppo M5s;
- 8) Mozione riguardante la definizione delle tempistiche per il ripristino del servizio Automedica a servizio del territorio copparese - presentata dai consiglieri: Martina Berneschi, Enrico Bassi, Anna Celati e Clara Tumiatì del gruppo Pd e dal consigliere Diego Farina;
- 9) Mozione contro il rincaro carburanti - presentata dai consiglieri Elena Capatti e Michela Rossetti del gruppo Lega Salvini Premier/Forza Italia;
- 10) Ordine del giorno avente ad oggetto "Solidarietà del Consiglio Comunale di Copparo al popolo ucraino e condanna alle azioni del Governo russo" sottoscritto dall'unanimità dei consiglieri comunali;
- 11) Ordine del giorno avente ad oggetto "Richiesta di intervento in materia di costi sul gas naturale a carico di famiglie ed imprese" - presentato dal presidente del Consiglio Alessandro Amà e dai consiglieri: Tumiatì Antonio del gruppo Lega Salvini Premier, Enrico Bassi del gruppo Pd, Monica Caleffi del gruppo M5s e dal consigliere Diego Farina;
- 12) Adesione a convenzione quadro con il Comune di Ferrara e i comuni di Argenta, Bondeno, Cento, Codigoro, Comacchio, Fiscaglia, Masi Torello, Mesola, Poggio Renatico, Portomaggiore, Riva del Po, Tresignana, Vigarano Mainarda per il coordinamento dei punti Informagiovani o di progettazione giovanile;
- 13) Convenzione triennale tra l'Unione Terre e Fiumi e i Comuni associati per la gestione del servizio di integrazione scolastica alunni disabili residenti e frequentanti le scuole statali del territorio dell'Unione Terre e Fiumi valevole per gli anni scolastici 2022/23 - 2023/24 - 2024/25.